

## ПРОДАЖНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ TRW

ПРОДУКТ: Гидравлическая тормозная жидкость - DOT 5

ВЫПУСК 2: Август 2014

Продукт должен полностью соответствовать требованиям последней редакции спецификации США FMVSS 116 DOT 5. Продукт также должен отвечать следующим требованиям:

| Испытание                          | Ед.изм. | Метод      | Спецификации |
|------------------------------------|---------|------------|--------------|
| Равновесная температура кипения    | °С      | FMVSS 116  | Не менее 260 |
| Мокрая равновесная точка кипения   | °С      | FMVSS 116  | Не менее 180 |
| Кинематическая вязкость при -40 °С | сСт     | ASTM D 445 | Не более 900 |

Тормозные жидкости TRW также соответствуют многим другим международным стандартам и стандартам производителей.

Подробная информация предоставляется по запросу.

| Требуемое испытание                        | Типичные результаты        | Спецификации  |
|--|----------------------------|---|
| Сухая равновесная температура кипения, °P  | >300                       | Не менее 260 °P   |
| Мокрая равновесная температура кипения, °P | >220                       | Не менее 180 °P   |
| Кинетическая вязкость при -40 °P, сСт      | 150                        | Не более 900 сСт  |
| при 100 °P, сСт                            | 13,9                       | Не менее 1,5 сСт  |
| Стабильность при высокой температуре, °P   | Нет                        | Не более +/- 3,0 °P   |
| Текучесть и внешний вид при -40 °P         | Соответствует, 1 секунда   | Без замерзания, время образования пузырька не более 10 сек. |
| при -50 °P                                 | Соответствует, 1 секунда   | Без замерзания, время образования пузырька не более 35 сек. |
| Водостойкость при -40 °P                   | Прозрачная, 2 секунды      | Не более 10 секунд  |
| при +60 °P                                 | Прозрачная, без осадка     | Осадок не должен превышать 0,05% об./об.                    |
| Совместимость при -40 °P                   | Прозрачная, без расслоения | Без расслоения  |
| при +60 °P                                 | Прозрачная, без осадка     | Осадок не должен превышать 0,05% об./об.                    |
| Цвет, визуально                            | Фиолетовый                 | Фиолетовый  |

### Устойчивость к коррозии

|                               |                             |               |  |
|-------------------------------|-----------------------------|---------------|--|
| Луженая сталь                 | $\Delta$ мг/см <sup>2</sup> | Нет           | Не более 0,2                           |
|                               | Внешний вид                 | Хорошо        | Без выедания или травления             |
| Сталь                         | $\Delta$ мг/см <sup>2</sup> | Нет           | Не более 0,2                           |
|                               | Внешний вид                 | Хорошо        | Без выедания или травления             |
| Алюминий                      | $\Delta$ мг/см <sup>2</sup> | Нет           | Не более 0,1                           |
|                               | Внешний вид                 | Хорошо        | Без выедания или травления             |
| Литейный чугун                | $\Delta$ мг/см <sup>2</sup> | Нет           | Не более 0,2                           |
|                               | Внешний вид                 | Хорошо        | Без выедания или травления             |
| Латунь                        | $\Delta$ мг/см <sup>2</sup> | -0,01         | Не более 0,4                           |
|                               | Внешний вид                 | Хорошо        | Без выедания или травления             |
| Медь                          | $\Delta$ мг/см <sup>2</sup> | -0,02         | Не более 0,4                           |
|                               | Внешний вид                 | Хорошо        | Без выедания или травления             |
| Цинк                          | $\Delta$ мг/см <sup>2</sup> | +0,01         | Не более 0,4                           |
|                               | Внешний вид                 | Хорошо        | Без выедания или травления             |
| Внешний вид жидкости          |                             | Соответствует | Без кристаллизации или гелеобразования |
| Осадок %                      |                             | < 0,05        | < 0,1%                                 |
| Изменение диаметра резины, мм |                             | +0,38         | Не более +1,40                         |
| Изменение твердости °МЕТР     |                             | -2            | Не более -15 °МЕТР                     |
| Внешний вид                   |                             | Соответствует | Без шелушения, вздутия или распада     |

### Сопrotивление окислению

|                |                             |               |                                |
|----------------|-----------------------------|---------------|--------------------------------|
| Литейный чугун | $\Delta$ мг/см <sup>2</sup> | -0,01         | Не более 0,3                   |
|                | Внешний вид                 | Соответствует | Без выедания или шероховатости |
| Алюминий       | $\Delta$ мг/см <sup>2</sup> | -0,01         | Не более 0,05                  |
|                | Внешний вид                 | Соответствует | Без выедания или шероховатости |

## Влияние на резину

|   |                              |        |                                    |
|---|------------------------------|--------|------------------------------------|
| Бутадиенстирольный каучук при 70 °P                                       | Изменение $\varnothing$ , мм | +0,38  | 0,15 – 1,40                        |
|   | $\Delta$ твердости, МЕТР     | -3     | от 0 до -10                        |
|   | $\Delta$ объема, %           | +7,1   | от 1 до 16                         |
|   | Внешний вид                  | Хорошо | Нет пузырей, шелушения или распада |
| Бутадиенстирольный каучук при 120 °P                                      | Изменение $\varnothing$ , мм | +0,43  | от 0,15 до 1,40                    |
|   | $\Delta$ твердости, МЕТР     | -3     | от 0 до -15                        |
|   | $\Delta$ объема, %           | +6,47  | от 1 до 16                         |
|   | Внешний вид                  | Хорошо | Нет пузырей, шелушения или распада |
| Этилен-пропилен-диеновый каучук при 70 °P<br>(как требуется по SAE J1703) | $\Delta$ твердости, МЕТР     | -1     | от 0 до -10                        |
|   | $\Delta$ объема, %           | +5,03  | от 0 до -10                        |
|   | Внешний вид                  | Хорошо | Нет пузырей, шелушения или распада |
| Этилен-пропилен-диеновый каучук при 120 °P                                | $\Delta$ твердости, МЕТР     | -1     | от 0 до -15                        |
|   | $\Delta$ объема, %           | +4,73  | от 0 до 10                         |
|   | Внешний вид                  | Хорошо | Нет пузырей, шелушения или распада |
| Природный при 70 °P<br>(как требуется по ISO 4925)                        | Изменение $\varnothing$ , мм | +0,68  | от 0,15 до 1,40                    |
|   | $\Delta$ твердости, МЕТР     | -5     | от 0 до -10                        |
|   | $\Delta$ объема, %           | +6,62  | от 5 до 20                         |
|   | Внешний вид                  | Хорошо | Нет пузырей, шелушения или распада |