

ПРОДАЖНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ TRW

ПРОДУКТ: Гидравлическая тормозная жидкость - 260 DOT 5.1

СПЕЦИФИКАЦИЯ TRW №: PFB501, PFB505, PFB520, PFB525, PFB550

ВЫПУСК 2: Ноябрь 2006 г.

Продукт должен полностью соответствовать требованиям последней редакции спецификаций США FMVSS 116 DOT 3, DOT 4, DOT 5.1, SAE J 1703, SAE J 1704 и ISO 4925

Продукт также должен отвечать следующим требованиям:

Испытание	Метод	Ед.изм.	Спецификации
Равновесная температура кипения	FMVSS 116	° C	Не менее 260
Мокрая равновесная точка кипения	FMVSS 116	° C	Не менее 180
Кинематическая вязкость при -40 °C	ASTM D 445	сСт	не более 900

Тормозные жидкости TRW также соответствуют многим другим международным стандартам и стандартам производителей.

Подробная информация предоставляется по запросу.

Требуемое испытание	Результаты	DOT 5.1 Спецификация
СУХАЯ РТК ° С	269	260 °С минимум
МОКРАЯ РТК ° С	187	180 °С минимум
ВЯЗКОСТЬ при -40 °С сСт	810	Не более 900 сСт
ВЯЗКОСТЬ при 100 °С сСт	2,16	Не менее 1,5 сСт
рН	7,49	7 – 11,5
СТАБИЛЬНОСТЬ ПРИ ВЫСОКОЙ	нет	+/- 3,0 °С максимум
ХИМИЧЕСКАЯ СТАБИЛЬНОСТЬ °С	+1,5	+/- 3,0 °С максимум
ИСПАРЕНИЕ % по весу	68	Не более 80%
ТЕКУЧЕСТЬ И ВНЕШНИЙ ВИД		
При -40 °С	Соответствует 2 секунды	Без замерзания Время образования пузырька не более 10 сек.
При -50 °С	Соответствует 4 секунды	Без замерзания Время образования пузырька не более 35 сек.
ВОДОСТОЙКОСТЬ		
При -40 °С	Прозрачная 2 секунды	Не более 10 секунд
При +60 °С	Прозрачная Без осадка	Не более 10 секунд
СОВМЕСТИМОСТЬ		
При -40 °С	Прозрачная Без расслоения	Без расслоения
При +60 °С	Прозрачная Без осадка	Осадок не должен превышать 0,05% по объему
ЦВЕТ	Очень бледная солома	Вода от белого до янтарного цвета
СОДЕРЖАНИЕ ВОДЫ %	0,10	Не требуется
ПЛОТНОСТЬ ПРИ 20 °С г/мл	1,069	Не требуется

КОРРОЗИЯ	ИЗМЕНЕНИЕ ВЕСА мг/см ² и ВНЕШНИЙ ВИД	ИЗМЕНЕНИЕ ВЕСА мг/см ² и ВНЕШНИЙ ВИД
Луженая сталь	-0,01 Хорошо	Не более 0,2 Без выедания или травления
Сталь	+0,004 Хорошо	Не более 0,2 Без выедания или травления
Алюминий	-0,02 Хорошо	Не более 0,1 Без выедания или травления
Литейный чугун	-0,01 Хорошо	Не более 0,2 Без выедания или травления
Латунь	-0,05 Хорошо	Не более 0,4 Без выедания или травления
Медь	-0,03 Хорошо	Не более 0,4 Без выедания или травления
Цинк	+0,03 Хорошо	Не более 0,4 Без выедания или травления
Внешний вид жидкости	Соответствует	Без кристаллизации или гелеобразования
Осадок %	< 0,05	< 0,1%
рН	7,33	7 – 11,5
Изменение диаметра резины, мм	+0,03	Не более +1,40
Изменение твердости МЕТР	-6	-15 град. макс
Внешний вид	Соответствует	Без шелушения, вздутия или распада

УСТОЙЧИВОСТЬ К ОКИСЛЕНИЮ	ИЗМЕНЕНИЕ ВЕСА мг/см ² и ВНЕШНИЙ ВИД	ИЗМЕНЕНИЕ ВЕСА мг/см ² и ВНЕШНИЙ ВИД
Литейный чугун	-0,01 Соответствует	Не более 0,3 Без выедания или шероховатости
Алюминий	-0,01 Соответствует	Не более 0,05 Без выедания или шероховатости

Требуемое испытание	Результаты	DOT 5.1 Спец.						
	ИЗМЕНЕНИЕ ДИАМ. ММ	УМЕНЬШЕНИЕ ТВЕРДОСТИ МЕТР	НАБУХАНИЕ %	ВНЕШНИЙ ВИД	ИЗМЕНЕНИЕ ДИАМ. ММ	УМЕНЬШЕНИЕ ТВЕРДОСТИ МЕТР	НАБУХАНИЕ %	ВНЕШНИЙ ВИД
Бутадиенстирольный каучук 70 град. С	+0,44	-6	+4,31	Хорошо	0,15 – 1,40	0 - 10 град.	1 - 16	Нет пузырей, шелушения или распада
Бутадиенстирольный каучук 120 град. С	+0,72	-11	+8,47	Хорошо	0,15 – 1,40	0 - 15 град.	1 - 16	Нет пузырей, шелушения или распада
Этилен-пропилен-диеновый каучук 70 °С (1)	Н/Д	-2	+0,74	Хорошо	Н/Д	0 - 10 град.	не более 10%	Нет пузырей, шелушения или распада
Этилен-пропилен-диеновый каучук 120 °С	Н/Д	-3	+1,73	Хорошо	Н/Д	0 - 15 град.	не более 10%	Нет пузырей, шелушения или распада
Натуральный 70 °С (2)	+0,42	-6	+3,62	Хорошо	0,15 – 1,40	0 - 10 град.	1 - 16	Нет пузырей, шелушения или распада

(1) Как требуется по SAE J1703

(2) Как требуется по ISO 4925