

ПРОДАЖНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ TRW

ПРОДУКТ: Гидравлическая тормозная жидкость DOT 4 Racing

СПЕЦИФИКАЦИЯ: Тормозная жидкость TRW Grand Prix 600, PFB601

ВЫПУСК 2: Ноябрь 2006 г.

Продукт должен полностью соответствовать требованиям последней редакции спецификаций США MVSS 116 DOT 4, SAE J 1703 и SAE J 1704.

Продукт также должен отвечать следующим требованиям:

Испытание	Метод	Ед. изм.	Спецификации
Равновесная температура кипения	FMVSS 116	° C	Не менее 300
Мокрая равновесная точка кипения	FMVSS 116	° C	Не менее 195
Кинематическая вязкость при -40 °C	ASTM D 445	сСт	Не более 1800

Тормозные жидкости TRW также соответствуют многим другим международным стандартам и стандартам производителей.

Подробная информация предоставляется по запросу.

Требуемое испытание	Результаты	DOT 4 Спецификация
СУХАЯ РТК °С	312	230 °С минимум
МОКРАЯ РТК °С	204	155 °С минимум
ВЯЗКОСТЬ при -40 °С сСт	1698	Не более 1800 сСт
ВЯЗКОСТЬ при 100 °С сСт	2,59	Не менее 1,5 сСт
рН	7,15	7 – 11,5
СТАБИЛЬНОСТЬ ПРИ ВЫСОКОЙ	-1	+/- 3,0 °С максимум
ХИМИЧЕСКАЯ СТАБИЛЬНОСТЬ °С	+1	+/- 3,0 °С максимум
ИСПАРЕНИЕ % по весу	50	Не более 80%
ТЕКУЧЕСТЬ И ВНЕШНИЙ ВИД		
При -40 °С	Соответствует 4 секунды	Без замерзания Время образования пузырька не более 10 сек.
При -50 °С	Соответствует 7 секунд	Без замерзания Время образования пузырька не более 35 сек.
ВОДОСТОЙКОСТЬ		
При -40 °С	Прозрачная 5 секунд	Не более 10 секунд
При +60 °С	Прозрачная Без осадка	Не более 10 секунд
СОВМЕСТИМОСТЬ		
При -40 °С	Прозрачная Без расслоения	Без расслоения
При +60 °С	Прозрачная Без осадка	Осадок не должен превышать 0,05% по объему
ЦВЕТ	Солома	Вода от белого до янтарного цвета
СОДЕРЖАНИЕ ВОДЫ %	< 0,20	Не требуется
ПЛОТНОСТЬ ПРИ 20 °С г/мл	1,078	Не требуется

КОРРОЗИЯ	ИЗМЕНЕНИЕ ВЕСА мг/см ² и ВНЕШНИЙ ВИД	ИЗМЕНЕНИЕ ВЕСА мг/см ² и ВНЕШНИЙ ВИД
Луженая сталь	+0,03 Хорошо	Не более 0,2 Без выедания или травления
Сталь	+0,01 Хорошо	Не более 0,2 Без выедания или травления
Алюминий	+0,02 Хорошо	Не более 0,1 Без выедания или травления
Литейный чугун	+0,10 Хорошо	Не более 0,2 Без выедания или травления
Латунь	-0,04 Хорошо	Не более 0,4 Без выедания или травления
Медь	-0,05 Хорошо	Не более 0,4 Без выедания или травления
Цинк (2)	Н/Д	Н/Д
Внешний вид жидкости	Соответствует	Без кристаллизации или гелеобразования
Осадок %	< 0,05	< 0,1%
рН	7,51	7 – 11,5
Изменение диаметра резины, мм	+0,030	Не более +1,40
Изменение твердости МЕТР	-4	-15 град. макс.
Внешний вид	Соответствует	Без шелушения, вздутия или распада

УСТОЙЧИВОСТЬ К ОКИСЛЕНИЮ	ИЗМЕНЕНИЕ ВЕСА мг/см ² и ВНЕШНИЙ ВИД	ИЗМЕНЕНИЕ ВЕСА мг/см ² и ВНЕШНИЙ ВИД
Литейный чугун	+0,03 Соответствует	Не более 0,3 Без выедания или шероховатости
Алюминий	-0,01 Соответствует	Не более 0,05 Без выедания или шероховатости

Требуемое испытание	Результаты				DOT 4 Спец.			
ВЛИЯНИЕ НА РЕЗИНУ	ИЗМЕНЕНИЕ ДИАМ. ММ	УМЕНЬШЕНИЕ ТВЕРДОСТИ МЕТР	НАБУХАНИЕ %	ВНЕШНИЙ ВИД	ИЗМЕНЕНИЕ ДИАМ. ММ	УМЕНЬШЕНИЕ ТВЕРДОСТИ МЕТР	НАБУХАНИЕ %	ВНЕШНИЙ ВИД
Бутадиенстирольный каучук 70 °С	+0,76	-4	+8,34	Хорошо	0,15 – 1,40	0 - 10 град.	1 – 16 (2)	Нет пузырей, шелушения или распада
Бутадиенстирольный каучук 120 °С	+1,05	-7	+10,41	Хорошо	0,15 – 1,40	0 - 15 град.	1 – 16 (2)	Нет пузырей, шелушения или распада
Этилен-пропилен-диеновый каучук 70 °С (1)	Н/Д	-1	0,93		Н/Д	0 - 10 град.	0 - 10% макс.	Нет пузырей, шелушения или распада
Этилен-пропилен-диеновый каучук 120 °С (1)	Н/Д	-2,5	1,80		Н/Д	0 - 15 град.	0 - 10% макс.	Нет пузырей, шелушения или распада
Натуральный 70 °С (2)	Н/Д	Н/Д	Н/Д		0,15 – 1,40	0 - 10 град.	1 - 16	Нет пузырей, шелушения или распада

(1) Как требуется по SAE J1703
 (2) Как требуется по ISO 4925